

Zur Kenntnis genommen	Betriebs- leiter	Meister	Auftrags- Ann�herer	Monteurs			
				Gl. " em C	K ₁		W/08.04.09

TECHNISCHE MITTEILUNG

FORD-WERKE AG KÖLN · KUNDENDIENST



Motor 8
(40)

29. Dezember 1965

Zentrierb chsen für Zylinderköpfe

Ab Motor-Nr EE 22 354, gebaut am 27.12.1965, werden bei der Montage der Zylinderköpfe zur Zentrierung geschlossene F hrungsh lsen verwendet. Die früheren geschlitzten F hrungsb chsen konnten sich unter Umständen bei dem Anziehen der Köpfe etwas verformen, wodurch sich die Zylinderköpfe etwas nach aussen versetzen konnten. Der Motor konnte ung nstigstenfalls dadurch  lundicht werden (siehe Skizze).

Es ist daher unbedingt erforderlich, bei der Montage neuer Zylinderkopfdichtungen an V-Motoren geschlossene F hrungsb chsen zu verwenden. Die Abteilung "Teile, Motoren und Zubehör" führt diese geschlossenen F hrungsh lsen unter der Bestell-Nr 408 462. Die gleiche Büchse wird auch zwischen Motorblock und Kupplungsglocke zur Zentrierung verwendet.

b. w.